



SWISS KRONO Kft rövid és hosszútávú tervei

Várgesztes, 2023.10.26.

Szabadné Kázmér Orsolya, Gyárigazgató
Merő Nándor, Fabeszerzés vezető





SWISS KRONO Kft – 36 éve Magyarországon



1987

Alapítás éve



160

Dolgozó



€ 90 m

Éves árbevétel



€ 120 m

Beruházás



16 ha

Faalapanyag tárolási kapacitás



380 e m³

Éves OSB termelési kapacitás



40 e m²

N&F OSB tárolási kapacitás

**SWISS KRONO CSOPORT
LEGKISEBB, DE
LEGHATÉKONYABBAN MŰKÖDŐ
SZERVEZETE.**

SWISS KRONO Kft – 36 éve Magyarországon



- gyártási kapacitás – 1'000 -1200 m³ / nap
- gyártási napok – 350 nap / év

ÉVES GYÁRTÁSI MENNYISÉG – 380'000 m³

- fafelhasználás – 1,5 m³ fa = 1 m³ OSB lap
 - ✓ Hengeres fa (elsősorban fenyő és nyár fafajok)
 - ✓ Ömlesztett fa (faipari apríték)
 - ✓ Faipari melléktermékek (széldeszka)

ÉVES FAIGÉNY – 600'000 m³

(~450 000 tonna)

= ~20'300 kamion/év

= ~80/kamion/nap



OSB kapacitásbővítés – tervezett indulás 2024. IV. negyedév



Éves termelési volumen: 380 e m³ => 590 e m³

Szükséges technikai berendezések:

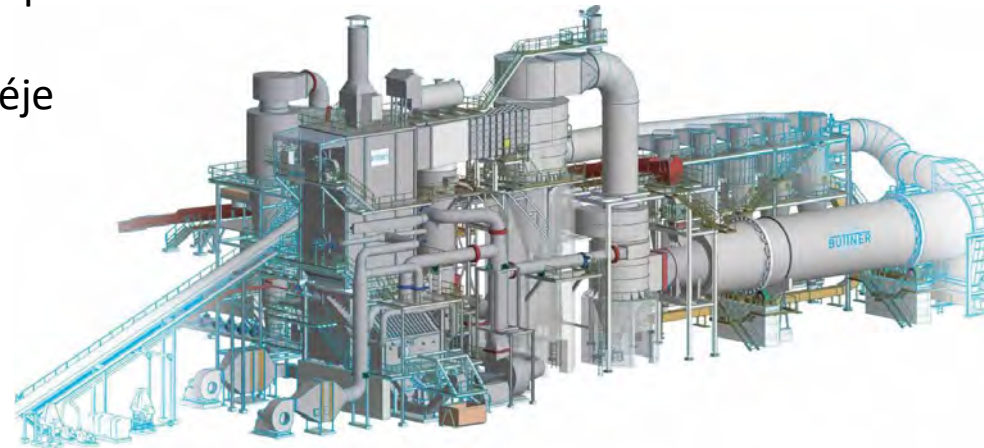
- **Apríték előkészítés**
 - Strand készítő gépsor és hozzá tartozó épület
 - Fedőréteg beadagoló kiegészítése
 - Középréteg keverő gép nagyobbra cseréje
- **Szárító és szita**
 - szárítódob és új energetikai központ
- **Prés hosszabbítás**
 - Prés hosszabbítás: 28.8 m => 38,7 m

Később:

590 e m³ késztermék

~ 1'000 e m³ éves alapanyag szükséglet

+ 28 fő munkaerő





Jelenlegi gépsor

- Gyártási év: 1992
- Maximális kapacitás: ~300 m³/nap
- Kizárólag manuális beállítással működik
- Normál csomagolási lehetőség
- Korlátozott a lapok méretezése
- Nagy időráfordítás minőségellenőrzésre
- Több karbantartás szükséges

Új gépsor előnyei

- Maximális kapacitás: ~700 m³/nap
- Teljesen automata beállítás
- Automata csomagolás (több lehetőség)
- Minden szükséges termékméret rendelkezésre áll
- Kevesebb időráfordítás szükséges a minőségellenőrzésre
- Kevesebb karbantartás szükséges
- Stabilabb termelés biztosítása

Rétegelt lemez beruházás – termék portfólió bővítés



Fontosabb információk:

- ✓ Éves gyártási kapacitás: 17'000 m³ (40-50 e m³ alapanyag)
- ✓ Standard méret: 2,5 m x 1,25 m, vastagság 12 -40 mm
- ✓ Késztermék:
 - ✓ Nyár C/C és B/BB
 - ✓ Bükk munkalap
- ✓ Többszörös létszám: ~90 fő
- ✓ Szükséges fafajták:
 - ✓ 20% bükk
 - ✓ 80% nyár





Press extension and new NF project at SKHU plant



Választékok



1,00m 6-50cm

2,00m 6-50cm

2,00m 6-50cm

2,40m 12-50cm

2,40m 12-50cm

2,50m 18-60cm

2,50m 18-60cm

2,17m 24-60cm

2,17m 24-60cm

2,57m 28-60cm

4,00m 28-60cm

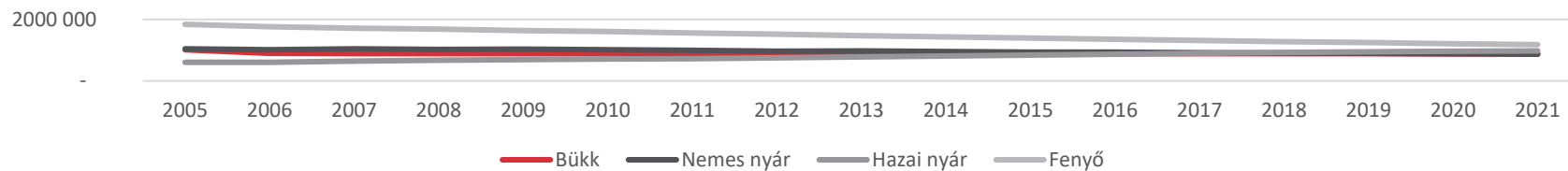


| SWISS KRONO Bükk hámozási rönk válogatás méret és minőség szerint | | | | | |
|---|-------------------|---------------------|----------------|-------------------|-------------------|
| SWISS KRONO Beech peeling log sorting according to size and quality | | | | | |
| Minőségi jellemzők | Qualitat Merkmale | Quality features | A | B | C |
| 1 Minimum átmérő | min. Mitte | Minimum diameter | 45 cm + | 35 cm+ | 35 cm+ |
| 2 hosszúság | Lange | length | 5 m +10 cm | 5 m +10 cm | 5 m +10 cm |
| 3 Benőtt ág | verw. Aeste | Overgrown branch | Not allowed | 1 piece. < 5cm/2m | 1 piece. < 7cm/2m |
| 4 Korhadt ág | fauleb Aeste | A rotten branch | Not allowed | Not allowed | 1 piece. < 5cm/2m |
| 5 Görbület | Krümmung | Curvature | < 1 cm/m | < 1 cm/m | < 2 cm/m |
| 6 Csavarodottság | Drehwuchs | Twistedness | < 1 cm/m | < 4 cm/m | < 6 cm/m |
| 7 Hosszanti repedés | Langsisse | Longitudinal crack | Not allowed | Maximum 10 cm | Maximum 10 cm |
| 8 Kereszt repedés | Kreuzrisse | Cross crack | Not allowed | Not allowed | Not allowed |
| 9 Csillag álgeszt | Spritzke m | Star fake gesture | Not allowed | Not allowed | Licensed |
| 10 Normál álgeszt | Rotkern | Normal fake gesture | < Diameter 20% | < Diameter 30% | Licensed |
| 11 T-Folt | T-Flecken | T-Spot | Not allowed | 2 pieces/m | 5 pieces/m |
| 12 Bordázottság | Wimmer | Ribbing | Not allowed | Not allowed | Licensed |

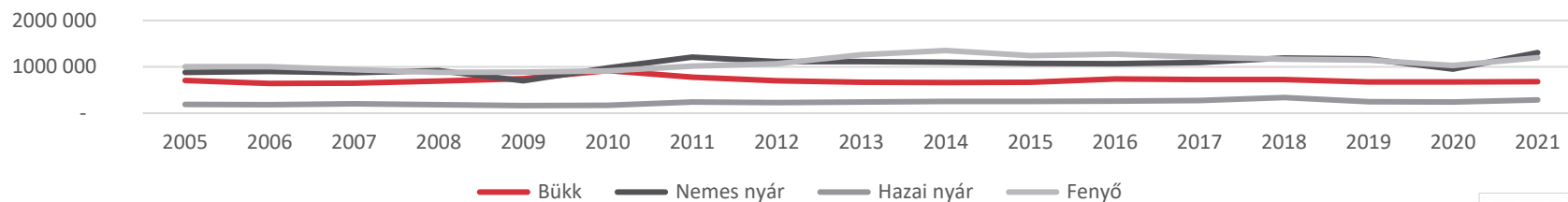
Tendenciák



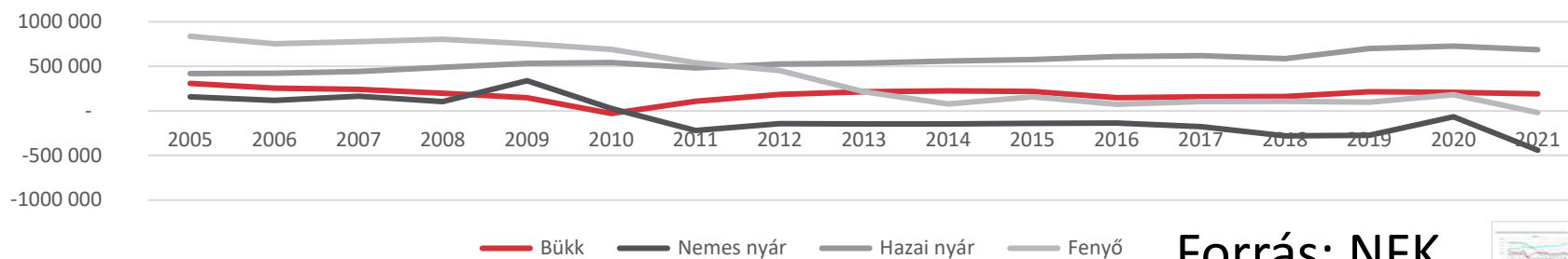
Növedék



Fahasználat



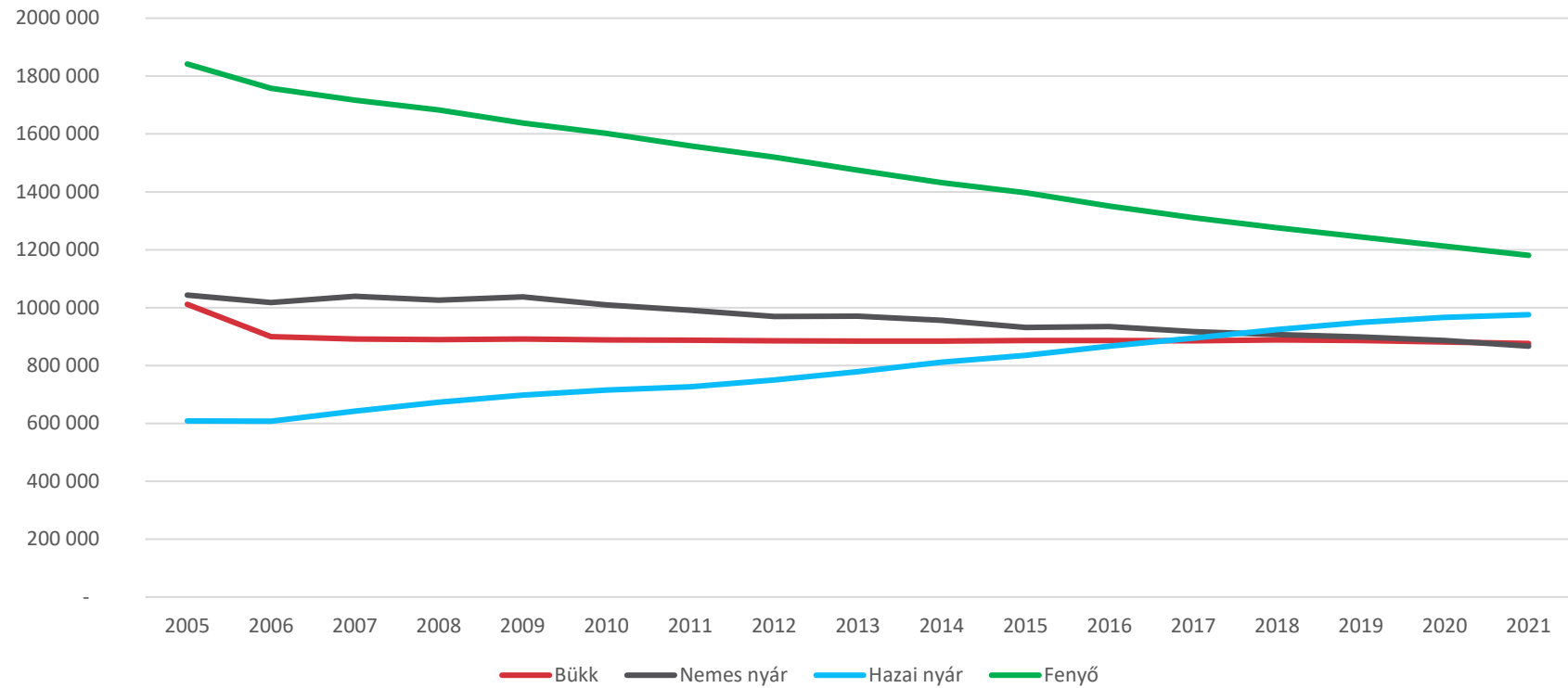
Potenciál



Forrás: NFK

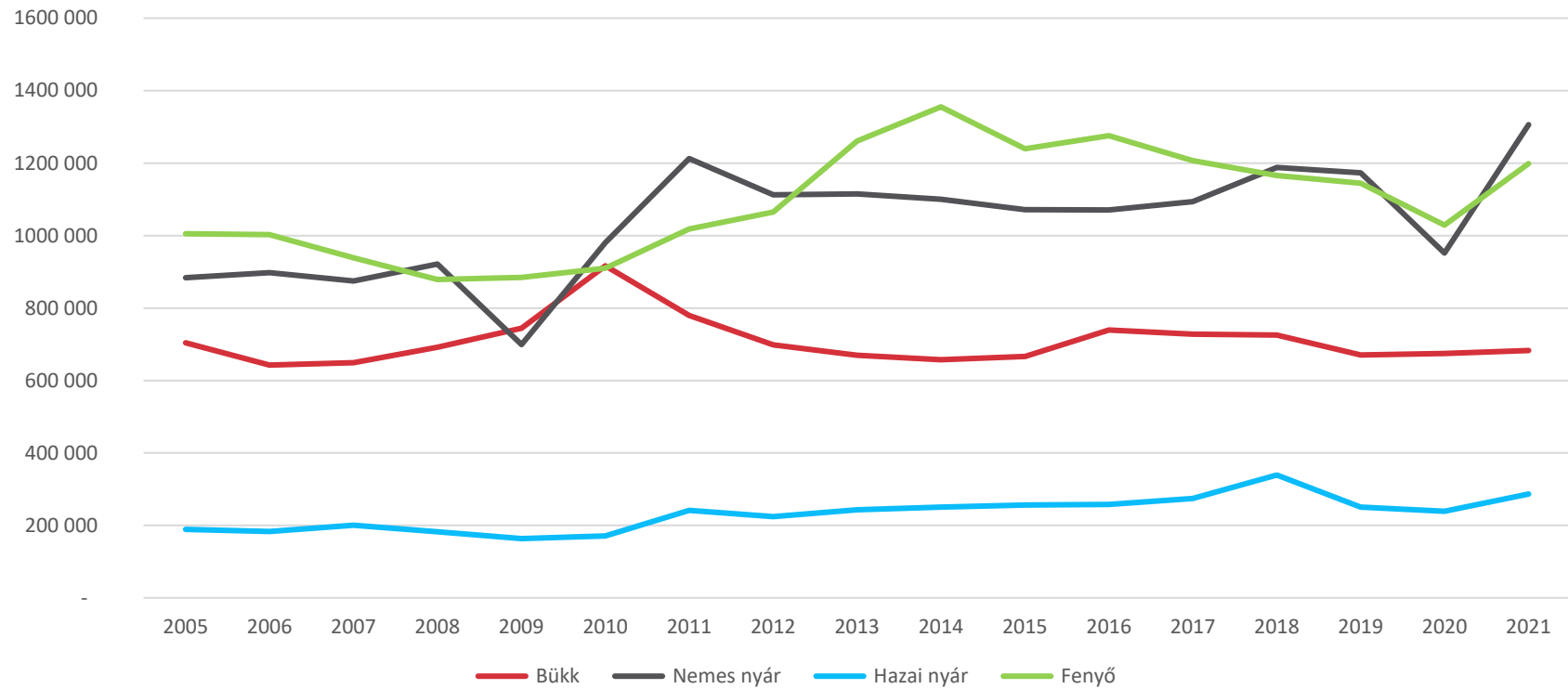


Növedék



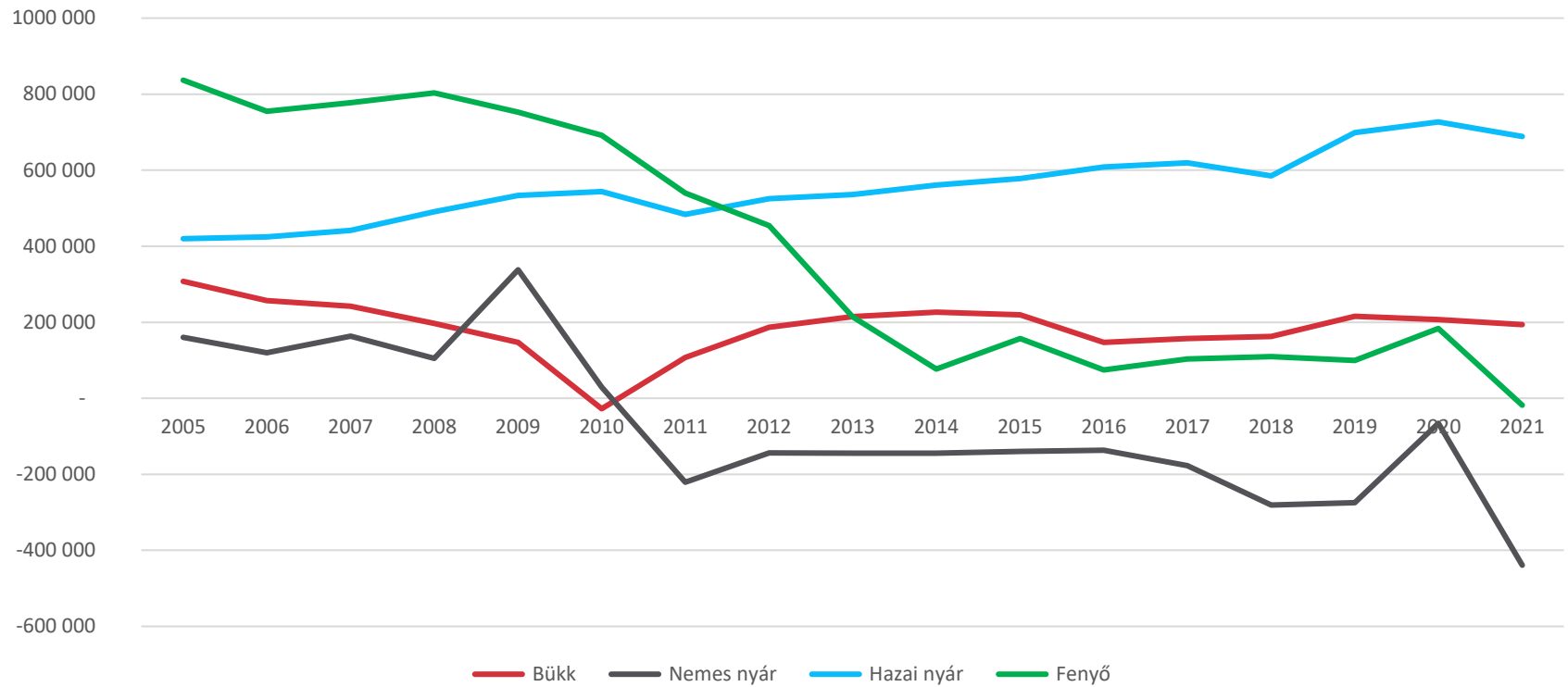


Fahasználat



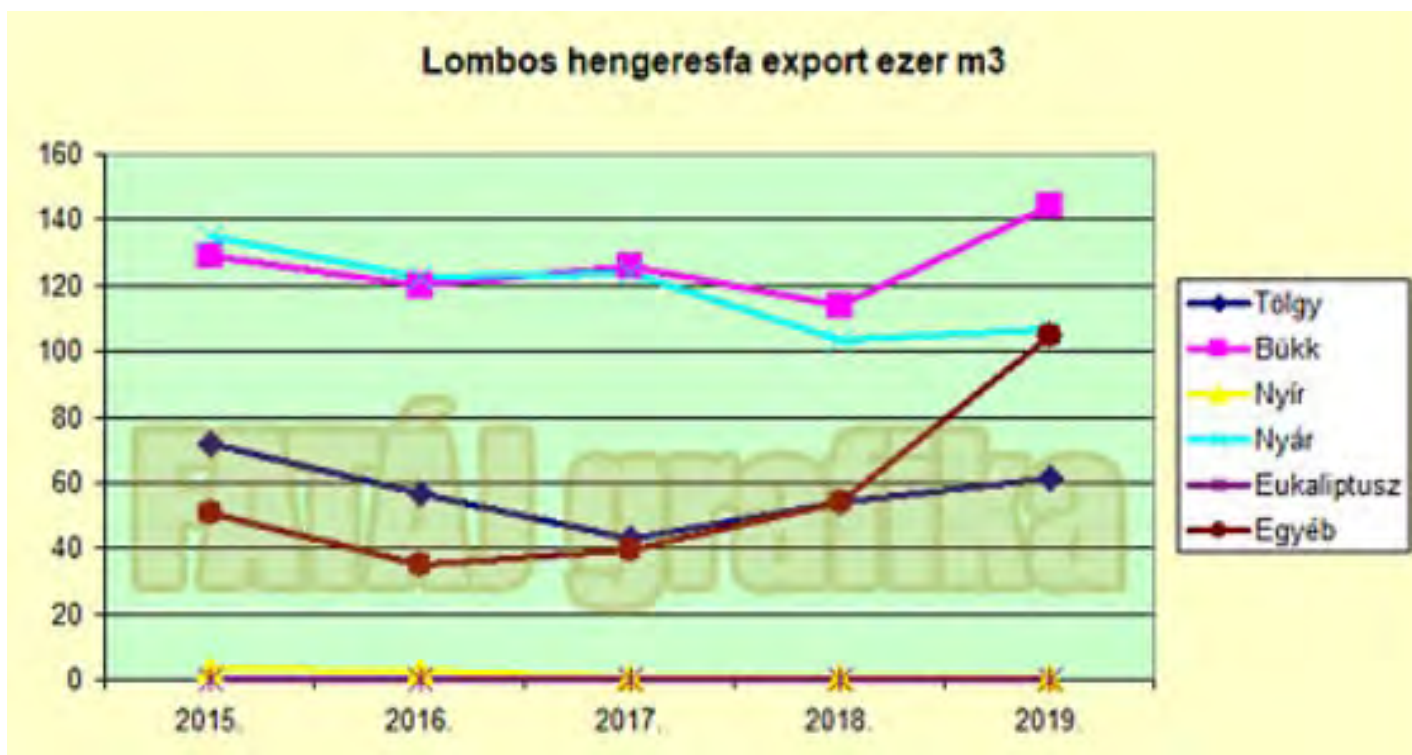


Potenciál



Rétegelt lemez beruházás

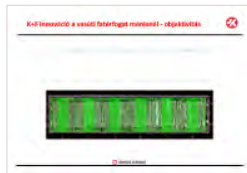




Hosszútávú tervek – fejlesztések - együttműködések



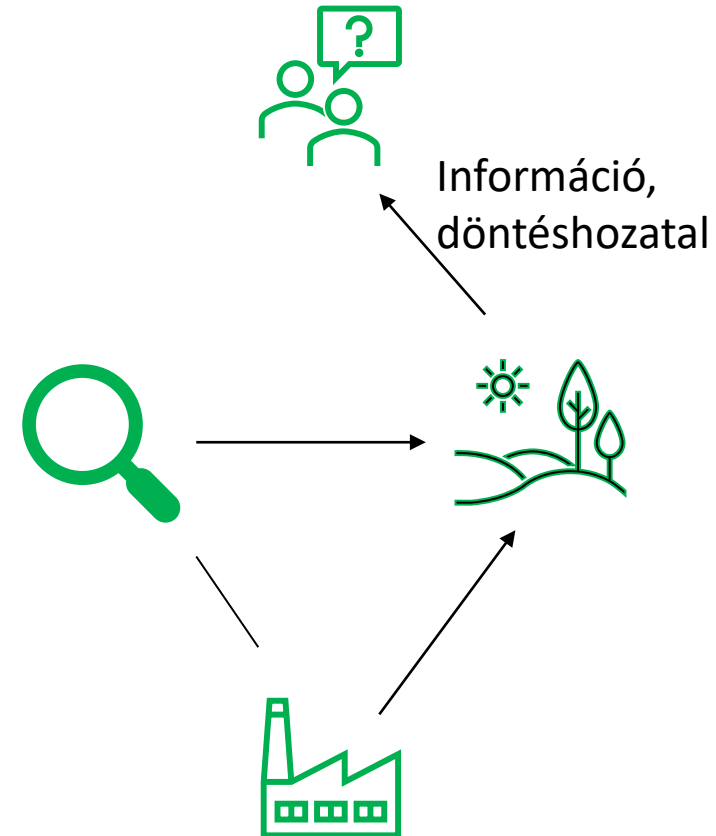
- ✓ Digitális technológia előnyeinek felhasználása



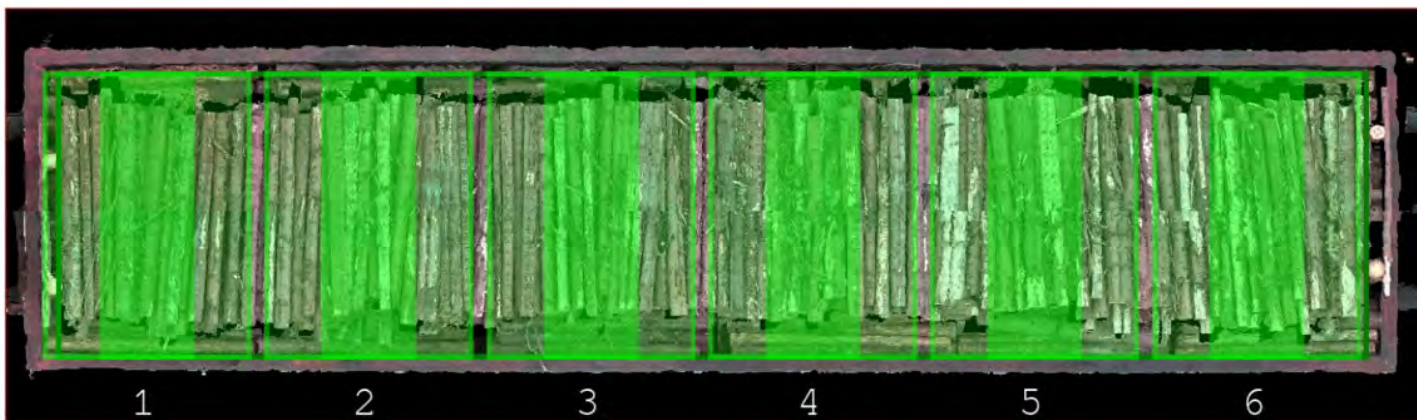
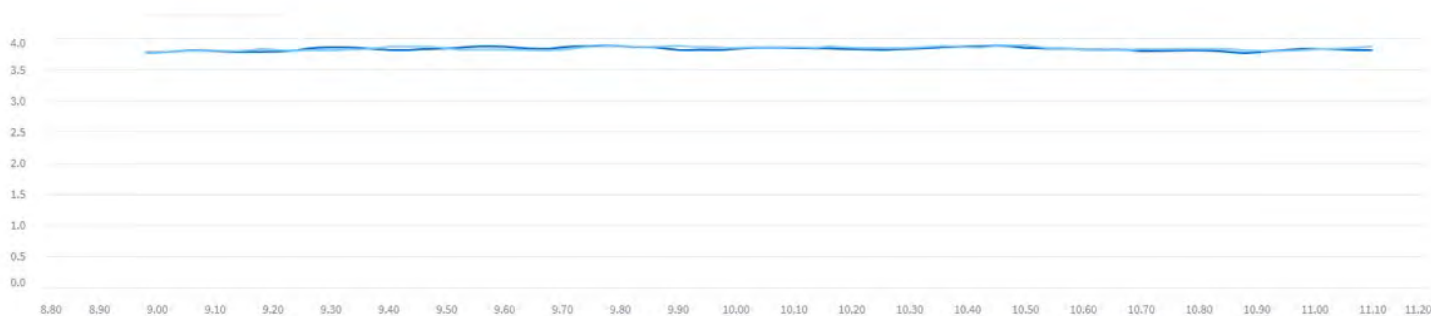
- ✓ Közös tanulmányok a SOPRONI EGYETEMMEL



- ✓ Üzemi kísérletek, innovációk keresése, információ áramlás segítése



K+F innováció a vasúti fatérfogat mérésnél - objektivitás





Drone survey from plant area / Telephely drónos felmérése



K+F Mobile Forester





| | Nyers OSB (336 486 m ³ /a) | | ecoWall (155 m ³ /a) | |
|--------------------------------|--|--|--|--|
| | Egységnyi kibocsátás (kg CO ₂ eq / m ³) | Nettó éves kibocsátás (t CO ₂ eq/a) | Egységnyi kibocsátás (kg CO ₂ eq / m ³) | Nettó éves kibocsátás (t CO ₂ eq/a) |
| Feldolgozott fanyag | -1 081.3 | -363 830 | -1 077,4 | -167.6 |
| Faanyag szállítása | 27.8 | 9365 | beleszámítva a nyers OSB-be | beleszámítva a nyers OSB-be |
| Egyéb anyagok gyártása | 69.06 | 23 237 | 163.3 | 25.3 |
| Egyéb anyagok szállítása | 1.66 | 559.5 | 2.53 | 0.39 |
| Elektromos áram | 35.47 | 11 946 | 93.37 | 14 |
| Fűtés | 10.3 | 1 979 | 0 | 0 |
| Belső logisztika ^e | 4.4 | 1 483 | beleszámítva a nyers OSB-be | beleszámítva a nyers OSB-be |
| Teljes nettó kibocsátás | -932.61 | -315 260.5 | -817.9* | -127.6* |



SOPRONI
EGYETEM

Sopron, 2023

SOPRONI EGYETEM

FAIPARI MÉRNÖKI ÉS KREATÍVIPARI KAR

FAIPARI ÉS MŰSZAKI INTÉZET

LSL (LAMINATED STRAND LUMBER) FEJLESZTÉSE HAZAI NYÁR FAJOKBÓL

Konzulensek:

Dr. Alpár Tibor L.

egyetemi docens

Altaher Omer Ahmed Ahmed
doktorandusz

Készítette:

Hajdók Attila

IV. évf. faipari mérnök BSc hallgató

SOPRON

2023



K+F Saját ültetvény fahasználata









Köszönjük a megtisztelő figyelmet!

Szabadné Kázmér Orsolya - ügyvezető
Merő Nándor Fabeszerzés vezető

